



Styre: Fakultet for kunst, musikk og design

Styresak: 76/19 d)

Møtedato: 12. desember 2019

Dato: 4.12.19

Arkivsaksnr: 19/26527

Beslutning om å selge vannskjærer i Møllendalsveien 61

Bakgrunn

Fakultetet har kjøpt en vannskjærermaskin som var planlagt installert i eget verksted i verkstedsbakgården i Møllendalsveien 61. Innredningen av rommet er ferdigprosjektert som en del av en generell ombygging av verksteder i bakgården. Etter en del diskusjon internt, har vi kartlagt hva driftskostnader i en sammenlignbar virksomhet vil være på en maskin av vår type. Kun KHiO har hatt drift på en vannskjærer av samme type som vår, bare litt større, noen år. De har informert om at den koster rundt 1 000 000 kroner i året, inkludert lønnsmidler, vedlikehold, service og generelle driftskostnader. KHiO har mye nedetid på denne maskinen, og begrunner det med lav bemanning, noe som går ut over driftskvaliteten. I løpet av ett år er KHiO-maskinen i drift rundt 50 timer.

KMD har for tiden ingen verksmestere eller faglige ansatte med kompetanse på vannskjærer. Det er heller ikke meldt inn behov for dette i budsjettinnspill fra instituttene. Det er ingen verksmestere som har kompetanse eller kapasitet til å ta på seg denne oppgaven per i dag.

Vannskjæring krever en ganske stor stillingsandel for å kunne opprettholde forsvarlig og profesjonell drift. KHiO har ett årsverk dedikert til dette, fordelt på en 60 % og en 40 % stilling.

For KMD koster innredningen av rommet hvor maskinen skal stå rundt 150 000 eks mva. Dette inkluderer betongarbeider, ny dør, tømrerarbeid og epoksyarbeid.

Maskinen produserer spesialavfall som må deponeres. Avfallet må hentes med bil med slamsuger fire ganger i året. Pris på dette pr gang er rundt 3000,-. Maskinen bruker sand for rundt 8000,- i året (bygger på tall fra KHiO med 50 timers driftstid).

Vi har utfordringer med å praktisere gjenbruk og bærekraft. Mye materialer havner i avfallscontainer. Samtidig etterlyses arealer for gjenbruk. Fakultetet har kjøpt en CNC-fres. Dersom vannskjærermaskinen selges, kan CNC-fresen som det nå er prosjektert for i det ene avfallsrommet, flyttes dit hvor vannskjærermaskinen var planlagt. Da frigjør vi et solid rom som kan innredes til gjenbruk av materialer som stål, tre og leire.

Ved avhending og salg av vannskjærer, vil vi spare cirka 300 000 i ombyggingskostnader og rundt 1 000 000 i driftskostnader, inkludert lønnsmidler. Det vil også være fordelaktig miljømessig om vi slipper å produsere spesialavfall som må deponeres

Vi har forpliktet oss til to rulleporter, en tiltenkt CNC og en tiltenkt vannskjærer. Rulleporten for CNC vil gå som planlagt. Når det gjelder rulleporten for vannskjærer, må vi høre med leverandør om de vil gå med på å omprosjekttere den. Antatt pris ved salg av vannskjærer estimert til maks.: 600 000,-

Ut fra en helhetlig vurdering, mener vi at det beste er om vi velger å selge vannskjæreren, da driftsomkostningene vil være så store, og avfallshåndtering svært krevende og lite bærekraftig.

Det er vår vurdering at utstyret ble kjøpt inn uten bred faglig forankring, og at driftsbehov og omkostninger ble undervurdert.

I de tilfellene der det vil være behov for vannskjærer kan tjenesten kjøpes av eksterne leverandører.

Gevinsten ved å selge vannskjæreren gjør at vi kan få frigjort arealer til gjenbruk, noe som både studenter og ansatte har etterlyst. I tillegg vil vi også få noe av pengene tilbake ved salg.

Saken ble diskutert med instituttledere og dekanat i instituttlederforum 30. november. Det var enighet om at kostnadene ble for høye, og at vannskjæreren må selges.

Frode Thorsen
dekan

Synnøve Myhre
fakultetsdirektør

Vedlegg: Kostnadsvurdering

Kostnader forbundet med vannskjærer

Innkjøp, montering og opplæring	kr	1 080 000,00
Utgifter lønn	kr	750 000,00
Utgifter sand per 50 timer	kr	8 000,00
Avfallshåndtering x4	kr	12 000,00
Serviceavtaler og deler,uforutsette utgifter som oljeskif	kr	295 000,00
Estimerte årlige utgifter	kr	1 065 000,00